



## Generador de Ozono Industrial para Agua

El sistema de Ozono BST desinfecta el agua de las plantas industriales, pesqueras, carnes, embutidos, agrícolas, municipales, etc. Purifica con menor concentración y tiempo de contacto, no deja rastros de sabor u olor, como el Cloro. Inactiva los micro-organismos (Virus, bacterias, hongos, patógenos, etc.). El ozono se inyecta en el agua con difusores o mejor con venturi.

El agua ozonizada de las plantas/cámaras permiten mejores productos y menor impacto ambiental, reemplazando los químicos por el ozono, el cual tiene mayor capacidad de desinfección, así como óptimas condiciones sanitarias de los productos y de las plantas, lo cual implica menor mano de obra, recursos y tiempo. Ahorre dinero eliminando calderos, agua caliente y energía. Reduce la degradación de los alimentos.

Este equipo es el más vendido a nivel nacional en las flotas pesqueras nacionales ya que su eficiencia, facilidad operativa, mantenimiento y modernizaciones han permitido su empleo de manera ininterrumpida por casi de 10 años sin ser reemplazados.

## Especificaciones técnicas

- Capacidad de equipos: entre 1 a 100,000 gr/hora
- Electrodo de Corona o Cerámica; Fuentes de poder de AV-AF
- Alta producción de ozono, con aire u oxígeno
- Secador de aire regenerativo, para operación continua las 24 horas del día
- Casi libre de mantenimiento y de fácil operación
- Energía eléctrica: 220V-440V / 60Hz / 1 o 3 fases
- Un año de garantía contra defectos de fabricación
- Temperatura de operación: entre 5°C-40°C
- Regulador de voltaje para proteger los componentes electrónicos

## Beneficios del Ozono (O3)

- Desinfección de amplio espectro
- 3,100 veces más rápido que el cloro
- Muy efectivo con bajas dosis
- No requiere insumos para generar O3
- Amigable con las personas y ambiente
- Inactiva todo tipo de micro-organismos
- Mayor poder reactivo que el cloro
- Generación in-situ, elimina transportes
- Bajísimo costo de operación
- No produce productos secundarios nocivos

## Aplicaciones típicas

- Agua Potable: pre-tratamiento, desinfección inicial, piscinas, lagunas, etc.
- Agua Residual: floculación, oxidación, desinfección final, estanques, lagunas, etc.
- Agua de Mar: plantas y barcos pesqueros, acuicultura, piscinas, lagunas, etc.
- Aire: Cámaras frigoríficas, plantas de proceso, galpones, oficinas, etc.

## Resultados: Bodega E/Pesquera

