



## Membranas MBR

---

Es una de las tecnologías que posibilitan la reutilización de agua, se trata de un sistema de tratamiento muy compacto que resulta destacable, en comparación con otros sistemas convencionales, la flexibilidad de sus configuraciones, su estabilidad, la digestión de los residuos y filtración de sólidos suspendidos.

Su funcionamiento se basa en que el agua del reactor biológico es filtrada pasando a través de las paredes de una membrana, debido a una pequeña depresión producida por una bomba centrífuga. El agua filtrada es extraída del sistema mientras el fango y los compuestos de tamaño superior al poro de la membrana quedan retenidos y permanecen o retornan al reactor biológico.

Este ciclo se alterna con un corto contralavado, en el que se invierte el sentido del flujo para forzar el paso del agua filtrada desde el interior al exterior de la membrana para limpiarla.

### Ventajas

- Tecnología probada, robusta y compacta
- Mínimo espacio, volumen y tiempo
- Alta eficiencia en retención de sólidos
- Membranas tipo Ultra-Filtración (UF)
- Retiene incluso bacterias y virus
- Opera con más sólidos suspendidos
- Módulo MBR dentro o fuera del reactor
- Efluente de calidad para re-uso

## Especificaciones Técnicas

- Material: PVDF
- Tipo: Fibra hueca
- Diám.Externo + 2.4 mm
- Diám.Interno + 1.0 mm
- Porosidad: 0.4 micras
- Turbidez: < 1 NTU
- Soporte: ABS / UPVC
- Area: 6m<sup>2</sup>, 10m<sup>2</sup>, 12 m<sup>2</sup>
- Eficiencia: Remoción SST > 99%
- Aireación: Oxígeno y movimiento



